

## PVDF extrudiert – Polyvinylidenfluorid

### Eigenschaften:

- extrem gute Witterungsbeständigkeit
- hohe Reinheit
- hohe Zähigkeit, hohe Festigkeit und Steifigkeit
- gute Thermoverformbarkeit
- sehr gute Schweißbarkeit und hohe Dauergebrauchstemperatur
- gute elektrische Isoliereigenschaften
- sehr geringe Wasseraufnahme
- gute Gleiteigenschaften und Abriebfestigkeit
- hohe UV-beständigkeit

### Allgemeine Anwendungen, Teile mit komplexen Konturen und engen Toleranzen:

- Medizintechnik und Medizinischer Apparatebau
- Laborbau
- Maschinenbau
- Elektrotechnik und Halbleiterindustrie
- Chemische Industrie
- Biotechnologie
- Lebensmitteltechnik und Pharmazeutische Industrie
- Transport- und Fördertechnik
- Pumpen- und Armaturentechnik

### Werkstoffrichtwerte:

Dichte (g/cm <sup>3</sup> ) nach ISO 1183	1,78
Temperatureinsatzbereich (°C)	-30 bis +140
Brandverhalten (Probendicke 3/6mm) nach UL 94	B1 schwer entflammbar
Spez. Durchgangswiderstand ( $\Omega \times m$ ) nach IEC 60093	$10^{14}$
Streckspannung (MPa) nach DIN EN ISO 527	55
Zug-E-Modul (MPa) nach DIN EN ISO 527	1950

Alle Datenblätter enthalten Informationen aus Werkstoffdatenbanken sowie Fachlektüre und sind nur für Ihren persönlichen Gebrauch bestimmt. In allen Datenblättern werden Richtwerte angegeben, welche als zuverlässig gelten. Alle Werte können durch verschiedene Faktoren wie z.B. Umgebungseinflüsse, Verarbeitungsbedingungen, Werkstoffzusätze, Modifikationen oder Werkstoffzusätze beeinflusst werden und befreien den Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.